

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 11
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Lebendtieranlieferung, Wartebuchten, automatische Zutriebanlage zur Be-täubungsanlage
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 12

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

CO2-Tank, CO2-Betäubungsanlage, Entbluteanlage, Kondensatbrühanlage, Enthaa-
rungsanlage, Anschliengband, Flammofen, Reinigungsanlagen, Schlachttroter, Innerei-
enentnahme und -bearbeitung, Wiege- und Klassifizierungseinrichtung

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 13
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Bearbeitungstische, Reinigungsmaschinen, Schleimlinien, Abgänge für Abfälle und Darminhalte, Darmkotseparator
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 14

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Tanks, Silos, Container und Behälter für Schlachtnebenprodukte, Bluttank-anlage, Absonderraum

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

14.1	Falltiere	Ca. 10 t/d	KAT-Material	
14.2	Schlachtneben- produkte (aus Schlachtung)	Ca. 845 t/Woche	KAT-Material, Blut, Borsten, Fette, Weichteile	
14.3	Schlachtneben- produkte (aus weißen Orga- nen)	Ca. 618 t/Woche	Därme, Darmfett, Darmschleim, Ma- gen- und Darmin- halt, Organe und Weichteile, KAT- Material	
33.3	Wasser	Anteilig aus BE 33		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Ausgang Schlacht- nebenprodukte	Ca. 1.463 t/Woche	Blut, rote und weiße Organe, Fette, Ma- gen- und Darminhalt, Darmschleim, Fall- tiere, Weichteile, KAT-Material	
51.1	Betriebliches Abwasser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abwasser Kuttellei, Reinigungsmittel	

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 15
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Biofilteranlage, Abluftanlagen, Konditionierung
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

33.3	Wasser	Ca. 24 m ³ /h aus BE 33		
	Biofiltermaterial	ca. 90 m ³ /(3-5a)	Wurzelholz	
32.2	Schwefelsäure	Ca. 1,5 kg/h	H2SO4	

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Biofiltermaterial	ca. 90 m³ /(3-5a)	Wurzelholz	
51.1	Betriebliches Abwasser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abwasser Abluftreini- gung	

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 21
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Vorkühlraum, Nachkühlräume, Innereienkühlraum, Teilekühlraum
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 22
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Zerlegebereich, Standardisierungs- und Mischanlagen, Hochregallager Verpackungsanlagen, Versand
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 31
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Dampfkessel 3,5 MW, Dampfkessel 4,154 MW, Pufferspeicher, Druckluftanlagen, Vakuumanlagen, Sprinklerzentrale, Elektrotechnische Anlagen
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Dampf			
	Warmwasser			
51.1	Betriebliches Abwasser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abwasser aus der Speisewasseraufbe- reitung (Enthärtungs- anlage), Abschlamm- wasser aus den Dampfkesseln	

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 32
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Öllager, Reinigungsmittellager
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Reinigungs- und Desinfektionsmittel	Keine Änderung der Lagermengen		
	Technische Öle, Fette und Schmier- mittel	Keine Änderung der Lagermengen		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Reinigungs- und Desinfektionsmittel	Keine Änderung der Lagermengen		
	Technische Öle, Fette und Schmier- mittel	Keine Änderung der Lagermengen		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 33
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Brunnenanlagen, Wasserspeicher, Wasseraufbereitung
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

33.1	Brunnenwasser	max. 330.000 m ³ /a		
33.2	Stadtwasser	max. 450.000 m ³ /a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

33.3	Kaltwasser	max. 780.000 m³/a		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 34
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Reinigungseinrichtungen, Leerhakenannahme, -reinigung, Stapelflächen für Leergut, Kistenwaschanlage
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Leergut (rein)		z.B. E-Kisten, BigBo- xen, Haken	
51.1	Betriebliches Abwas- ser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abwasser, Reini- gungsmittel	

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 35
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Viehwagenwaschanlage, Fleischwagenwaschanlage
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

51.1	Betriebliches Abwasser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abwasser, Reini- gungsmittel	

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 41

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Abscheider, Pumpen, Kompressoren, Verdunstungskondensatoren, Verdampfer, Ammoniak- und Sekundärkreisläufe, Wärmerückgewinnung

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Ammoniak	17,7 t	Ammoniak	
	Kühlsole (Propy- lenglykol)	30 t	Proprietäres Additiv	
	Kaltwasser	Teilmenge von 33.3		
	Kältemaschinenöl	Keine Änderung der Lagermengen		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

51.1	Betriebliches Abwasser	Teilmenge von Nr. 51.1	Abschlammwasser	
	Gebrauchtes Kälte- maschinenöl (13 02 05*)	Keine Änderung der Lagermengen		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 51
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:
Separatoren und Siebanlagen, Pumpwerk, Feststoff-Sammelbehälter
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: BE 61

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

Aufenthaltsräume, Kantinen, Sanitäranlagen, Umkleideräume, Büroräume, Werksschutzgebäude

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

	Kaltwasser	Teilmenge aus BE33		
	Warmwasser	Teilmenge aus BE31		
	Reinigungs- und Des- infektionsmittel	Keine Änderung der Lagermengen		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Ab- fallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)

[illegible]